



## Armario de almacenamiento de baterías con 1 puerta h641\_65

Armario de seguridad vertical h641\_65 de una puerta para el almacenamiento de baterías de litio y líquidos inflamables. Resistencia al fuego certificada 105 minutos (EN14470-1) y protección cortafuegos EI180.

El **armario de almacenamiento de baterías h641\_65** es una columna de seguridad de alto rendimiento diseñada para el depósito protegido de baterías de litio y sustancias inflamables. Caracterizado por una extraordinaria **resistencia al fuego de 105 minutos** según la norma EN14470-1 y por una construcción cortafuegos interna y externa **EI180**, este armario reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión en los lugares de trabajo. La puerta, en elegante acabado **Negro RAL 9005**, está equipada con cerradura de llave y juntas termodilatables que sellan la unidad en caso de emergencia térmica. La estructura incluye orificios de ventilación de 100 mm para la conexión a sistemas de extracción, garantizando la máxima seguridad RSE y la conformidad con la norma FM.

## Características técnicas

- **Resistencia al fuego:** 105 minutos (conforme EN14470-1)
- **Clasificación Cortafuegos:** EI180 interna y externa
- **Certificaciones:** Conforme a la norma FM
- **Dimensiones externas:** 635 x 620 x 1950 (AnxPxAl) mm
- **Dimensiones internas:** 490 x 410 x 1620 (AnxPxAl) mm
- **Número de puertas:** 1 (Color Negro RAL 9005)
- **Capacidad de carga:** 80 kg por estante
- **Ventilación:** Salida Ø 100 mm para conexión externa
- **Seguridad:** Cerradura de llave y juntas termodilatables
- **Peso:** 287,00 kg
- **Producción:** Francesa - RSE

\* Imágenes puramente indicativas

## INFORMACIÓN

- Numero ante 1

## Armario de almacenamiento de baterías con 1 puerta h641\_65



## Armario de almacenamiento de baterías con 1 puerta h641\_65

---

01