



Armario para almacenamiento de baterías de litio h976_11

Armario de seguridad h976_11 para el almacenamiento de baterías de litio. Certificado UNI EN 14470-1 (Type 90), con aislamiento térmico de alta densidad, cierre automático de puertas a 47°C y válvulas certificadas.

El **armario de seguridad h976_11** es una solución técnica de vanguardia diseñada específicamente para el almacenamiento de baterías de litio, respondiendo a las rigurosas normativas de prevención de incendios y seguridad laboral. La estructura resuelve los riesgos asociados al incendio térmico gracias a un **aislamiento formado por paneles de fibra de alta densidad** (resistentes hasta 800°C) y paneles de sulfato de calcio. Construido en chapa de acero doblada en frío y pintado con polvos antiácidos, el armario garantiza una resistencia al fuego certificada de 90 minutos. El sistema está equipado con dispositivos de seguridad activa, como el **cierre hidráulico automático de las puertas** al superar los 47°C y válvulas certificadas para el aislamiento de los conductos de ventilación, asegurando la máxima protección para el personal y las infraestructuras de la empresa.

Características técnicas

- **Certificaciones:** Conforme a las normas UNI EN 14470-1 (Type 90) y UNI EN 16121
- **Certificación:** CAM
- **Made in Italy**
- **Colores:** cuerpo gris RAL 7035 y puertas azul RAL 5010
- **Material:** Chapa de acero (espesor 1/1,5 mm) pintada con polvos epoxídicos antiácidos
- **Aislamiento:** Paneles de fibra de alta densidad (libre de fibrocermica) y sulfato de calcio
- **Dimensiones exteriores:** 595 x 600 x 1950 (h) mm
- **Dimensiones interiores:** 496 x 446 x 1540 (h) mm
- **Cerradura:** Con llave y bloqueo de puertas
- **Cierre de seguridad:** Automático hidráulico si la temperatura supera los 47°C
- **Ventilación:** Válvulas automáticas (70°C) certificadas 90 min; orificio de expulsión Ø 100 mm
- **Equipamiento interno:** 4 estantes perforados de acero pintado (capacidad 80 kg cada uno)
- **Seguridad eléctrica:** Borne de "tierra" para prevenir cargas electrostáticas
- **Peso:** 206 kg

* Imágenes puramente indicativas

- Numero ante 1

Armario para almacenamiento de baterías de litio h976_11



Armario para almacenamiento
de baterías de
litio h976_11
