



## Contenedor basculante de 1500 l h1004\_06

Contenedor basculante de 1500 litros en chapa de 2,5 mm, dim. 1860x1600x1245 mm. Estanqueidad y ruedas de poliuretano para cargas pesadas de hasta 2500 kg.

El **contenedor basculante h1004\_06 de 1500 litros** representa una solución profesional para la optimización de los procesos de **manipulación, almacenamiento y descarga** de materiales sólidos, a granel o desechos de procesos industriales. Diseñado específicamente para la integración con **carretillas elevadoras**, este contenedor resuelve los problemas críticos relacionados con la gestión de grandes volúmenes, garantizando operaciones de vaciado rápidas y seguras en almacenes, obras e instalaciones productivas.

La estructura está fabricada íntegramente en **chapa de acero con un espesor de 2,5 mm**, una elección constructiva que asegura una resistencia mecánica superior para cargas de hasta **2.500 kg**. Un elemento distintivo es la **estanqueidad** de la cuba, una característica esencial para prevenir la dispersión de polvos finos o la fuga de residuos líquidos y materiales húmedos durante el transporte.

## Características técnicas

- **Capacidad volumétrica:** 1.500 litros
- **Material:** Chapa de acero espesor 2,5 mm
- **Dimensiones externas:** L. 1860 x P. 1600 x h. 1245 mm
- **Dimensiones internas del contenedor:** L. 1750 x P. 1500 x h. 890 mm
- **Carga máxima:** 2.500 kg
- **Peso en vacío:** 214 kg
- **Sistema de desplazamiento:** 2 ruedas fijas + 2 giratorias de poliuretano (Ø 150 mm)
- **Mecanismo de descarga:** Sistema frontal basculante automático
- **Acabado:** Pintura Azul RAL 5010
- **Certificación:** Provisto de Marcado CE
- **Opciones:** Disponible a medida para necesidades operativas específicas

*Imagen puramente indicativa*

## INFORMACIÓN

