



## Contenedor basculante de 1500 l h1004\_11

Contenedor basculante industrial en chapa de 2,5 mm, capacidad 1.500 litros y estanco. Ideal para descarga segura mediante carretilla elevadora.

El **contenedor basculante de 1.500 litros** representa una solución profesional para la optimización de los flujos logísticos vinculados al almacenamiento y la eliminación de materiales a granel. Diseñada para contextos industriales intensivos, la estructura está fabricada en **chapa de acero con un espesor de 2,5 mm**, garantizando una resistencia estructural superior y una larga vida operativa incluso bajo cargas pesadas. El sistema de descarga automática elimina la necesidad de intervenciones manuales arriesgadas, permitiendo al operador gestionar el vaciado directamente desde el puesto de conducción de la carretilla.

La particularidad de esta tolva reside en su **estructura estanca**, que la hace idónea no solo para el movimiento de desechos sólidos, sino también para la contención de residuos industriales que contienen líquidos, evitando dispersiones nocivas en el entorno de trabajo. La base está configurada para una recogida rápida mediante **transpaleta o carretilla elevadora**, asegurando la máxima versatilidad en almacenes y departamentos de producción.

## Características técnicas

- **Capacidad:** 1.500 litros
- **Carga máxima:** 2.500 kg
- **Material:** chapa de 2,5 mm de espesor
- **Dimensiones exteriores:** L.1860 x P.1600 x H.1045 mm
- **Dimensiones cubeta:** L.1750 x P.1500 x h.890 mm
- **Peso en vacío:** 200 kg
- **Certificación:** Marca CE
- **Manipulación:** Predisposición para transpaleta y carretilla elevadora
- **Seguridad:** Sistema de vuelco automático y estructura estanca
- **Color estándar:** Azul

### Opcionales disponibles:

- Tapa superior de protección
- Kit de ruedas para desplazamiento manual
- Cilindro hidráulico para control decelerado del vuelco
- Producciones personalizadas bajo pedido específico

*Imagen puramente indicativa*

## INFORMACIÓN

