



Contenedor basculante de 300 L con grifo y rejilla h1004_09

Contenedor basculante de acero de 300 litros con grifo y rejilla interna, capacidad de carga 500 kg. Ideal para la separación y descarga controlada de líquidos.

El **contenedor basculante de 300 litros h1004_09** es una solución técnica avanzada diseñada para la gestión optimizada de materiales líquidos, lodosos o residuos sólidos mixtos. Gracias a la integración de un **grifo de descarga** y de una **rejilla interna de filtración**, el operario puede proceder al drenaje de los fluidos de forma controlada, previniendo derrames accidentales y separando eficazmente la componente sólida de la líquida. La estructura en acero pintado Azul RAL 5010 asegura una elevada resistencia mecánica y química en contextos industriales intensivos.

Características técnicas

- **Capacidad:** 300 litros
- **Capacidad de carga máxima:** 500 kg
- **Dimensiones externas:** 1200 x 820 x h. 985 mm
- **Peso en vacío:** 63 kg
- **Material:** Acero con rejilla de separación interna
- **Sistema de descarga:** Grifo integrado para control de fluidos
- **Desplazamiento:** 2 ruedas fijas Ø260 mm y 1 rueda giratoria Ø125 mm
- **Vaciado:** Basculante mediante enganche para carretilla elevadora
- **Color estándar:** Azul RAL 5010
- **Certificación:** Mercado CE
- **Uso prevalente:** Gestión de líquidos, lodos y desechos industriales mixtos

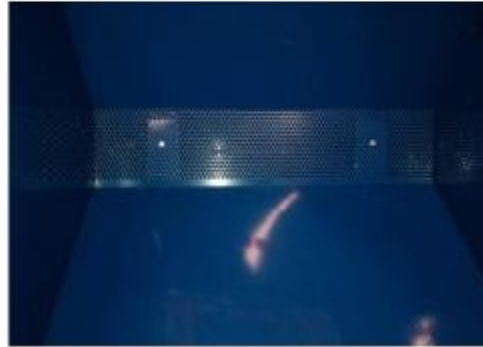
Imagen puramente indicativa

INFORMACIÓN

Contenedor basculante de 300 L con grifo y rejilla h1004_09



HOLITY.COM



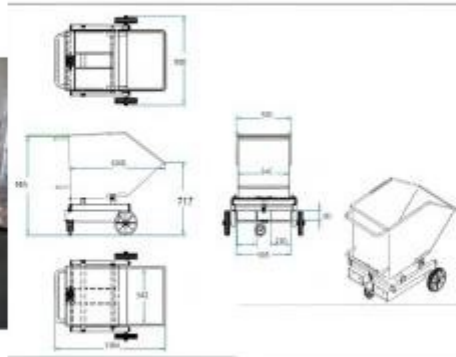
HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM