



Contenedor basculante de 300 l h1004_08

Contenedor basculante de acero de 300 litros para residuos industriales. Capacidad 500 kg, dimensiones 1200x820x985 mm y sistema de descarga para carretilla elevadora.

El **contenedor basculante h1004_08 de 300 litros** representa una solución técnica compacta diseñada para la optimización de los procesos de recogida, almacenamiento y eliminación de materiales a granel y desechos de procesamiento en el ámbito industrial. La estructura está concebida para resolver los problemas relacionados con el desplazamiento en espacios reducidos, combinando una **alta capacidad** con una maniobrabilidad superior derivada de la configuración de tres ruedas.

El sistema de descarga está diseñado para la interfaz con **carretillas elevadoras**, permitiendo un vuelco controlado y seguro del contenido directamente en los contenedores de recogida, reduciendo los tiempos operativos y mejorando la ergonomía para el personal del departamento.

Características técnicas

- **Capacidad:** 300 litros
- **Capacidad máxima:** 500 kg
- **Peso en vacío:** 63 kg
- **Material de la estructura:** Acero robusto con certificación CE
- **Configuración de las ruedas:** 2 fijas Ø260 mm y 1 giratoria Ø125 mm
- **Dimensiones externas:** L. 1200 x P. 820 x h. 985 mm
- **Sistema de vaciado:** Mecanismo basculante asistido mediante carretilla elevadora
- **Acabado:** Pintura estándar Azul RAL 5010
- **Uso previsto:** Transporte y descarga de materiales a granel, virutas metálicas, residuos industriales
- **Modo de manipulación:** Manual sobre superficies planas o mecanizada mediante horquillas de carretilla elevadora

Bajo pedido, están disponibles accesorios opcionales como tapas de protección y válvulas de descarga para la gestión de posibles residuos líquidos.

Imagen puramente indicativa

INFORMACIÓN

