



Contenedor basculante de 610 l h1004_07

Contenedor basculante de 610 litros en acero 2,5 mm, capacidad 1500 kg. Vaciado automático y ruedas de poliuretano para logística industrial.

El **contenedor basculante h1004_07 de 610 litros** representa una solución técnica avanzada para la optimización de los procesos de recogida, manipulación y eliminación de materiales a granel o residuos industriales. Diseñado para un uso intensivo en ámbitos productivos y logísticos, esta unidad facilita la descarga rápida de materiales gracias al **mecanismo de vuelco frontal automático**, accionable directamente mediante carretilla elevadora, eliminando el esfuerzo físico del operador y aumentando la seguridad laboral.

La robustez está garantizada por una estructura en **chapa de acero de 2,5 mm** con soldaduras reforzadas **estancas**, característica que hace al contenedor apto también para la gestión de virutas húmedas o contaminadas por líquidos sin riesgo de fugas en el ambiente de trabajo. Con una **capacidad máxima de 1.500 kg**, el contenedor asegura fiabilidad estructural incluso bajo cargas pesadas.

Características técnicas

- **Capacidad:** 610 litros
- **Material:** chapa de acero con espesor 2,5 mm
- **Capacidad máxima:** 1.500 kg
- **Peso en vacío:** 152 kg
- **Dimensiones totales:** L. 1545 x P. 1000 x h. 1080 mm
- **Dimensiones internas:** L. 1490 x P. 910 x h. 740 mm
- **Sistema de desplazamiento:** 2 ruedas fijas + 2 giratorias de poliuretano Ø 150 mm
- **Mecanismo de descarga:** vuelco frontal automático mediante carretilla elevadora
- **Acabado:** Pintura estándar Azul Ral 5010
- **Certificación:** Marca CE conforme a las normativas europeas

Imagen puramente indicativa

INFORMACIÓN

