



Contenedor basculante reforzado para carretilla elevadora h332_18

Contenedor basculante reforzado en acero al carbono para carretilla elevadora, capacidad 1,5 m³ y carga 1500 kg. Estructura estanca con ruedas de nylon.

El **contenedor basculante reforzado h332_18** es un equipo industrial diseñado para la optimización de la recogida, manipulación y eliminación de recortes, chatarra y residuos pesados. La **estructura en acero al carbono electrosoldado** confiere al contenedor una elevada resistencia mecánica, haciéndolo apto para el uso intensivo en entornos siderúrgicos, mecánicos y logísticos. El diseño integra una **cuba estanca**, esencial para prevenir la dispersión de residuos húmedos o líquidos durante el transporte, garantizando la limpieza de las áreas operativas.

Características técnicas

- **Material:** acero al carbono electrosoldado
- **Color:** azul
- **Capacidad interna:** 1,5 m³
- **Estructura:** cuba estanca reforzada
- **Sistema de descarga:** volcado mediante pasador de desbloqueo manual
- **Manipulación:** apto para horquillas con carretilla elevadora y sobre ruedas
- **Ruedas:** 4 ruedas de nylon de gran suavidad de rodadura
- **Carga máxima:** 1500 kg
- **Peso en vacío:** 205 kg
- **Dimensiones externas:** 1545 x 1365 x H 1045 mm
- **Dimensiones internas:** 1500 x 1096 x H 850 mm
- **Uso:** gestión profesional de residuos industriales, recortes y chatarra

Imagen puramente indicativa

INFORMACIÓN

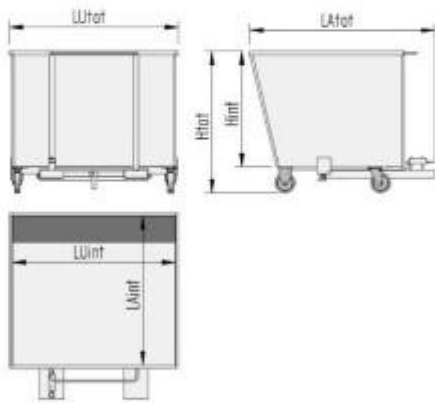
Contenedor basculante reforzado para carretilla elevadora h332_18



HOLITY.COM



HOLITY.COM



HOLITY.COM