



Banco metálico para mobiliario urbano h14007

Banco metálico para mobiliario urbano y espacios públicos. Producción italiana. Color: cañón fusil.

Banco de metal para mobiliario urbano ideal para valorizar ciudades, plazas, patios y centros históricos. El banco muestra una elegancia refinada y compuesta, en su sencillez enfrenta la nueva era moderna con la cabeza alta, seguro y orgulloso de sí mismo. La estructura de soporte original del banco se abre hacia nuevos horizontes dando vida a un artículo moderno.

Es un producto realizado completamente en acero galvanizado, cuidadosamente moldeado con técnicas de corte por plasma y trabajado con cuidado y parsimonia, prestando especial atención a la técnica de acabado del banco que determina una durabilidad muy superior al promedio de otros productos de la competencia.

Estructura:

- n° 02 soportes en "V" invertida obtenidos por corte plasma de alta definición, en chapa galvanizada de espesor 80/10; cada soporte está bordeado, en la parte interna, por plancha galvanizada de mm. 80 x 6 y está provisto de orificios para el anclaje al suelo;
- n° 01 travesaño de conexión en tubo redondo de acero galvanizado de mm. ? 60 x 2 completo de tapas terminales de PVC con cabeza esférica;
- asiento y respaldo realizados con n° 29 perfiles de tubo redondo de acero galvanizado de mm. 20 x 1,5 completos de tapas terminales de PVC con cabeza esférica. Los perfiles están soldados sobre formas especiales de acero galvanizado que les confieren forma anatómica.

Tratamientos anticorrosivos y acabado:

- Pre-tratamiento: antes de ser pintado, el producto se pre-trata mediante un lavado por pulverización con líquidos especiales desengrasantes. Después del lavado, el producto a pintar se seca durante 15 minutos en un secador.
- Tratamiento anticorrosivo: para conferir una protección adecuada contra los agentes atmosféricos, el producto se somete a un primer ciclo de pintura utilizando una imprimación anticorrosiva en polvo termoestable a base de resinas epoxídicas con pigmentos especiales.
- Primera cocción (anticorrosivo): el producto tratado con la imprimación anticorrosiva se somete a una primera cocción en horno de duración de 15 minutos a una temperatura de 180°. En esta fase, el anticorrosivo polimeriza.
- Pintura: el producto se somete a un ciclo final de pintura con polvo termoestable a base de resinas de poliéster color "cañón de fusil". La pintura se realiza con equipos de pulverización electrostática, que permiten que el polvo se deposite uniformemente en las piezas.
- Cocción final: el producto pintado se somete a una cocción final en horno de duración de 20 minutos a una temperatura de 160°.

Dimensiones:

- altura total 80 cm
- altura de asiento 45.5 cm
- longitud 150 cm
- profundidad 67.5 cm
- peso: 55 kg

INFORMACIÓN

- **Altura** 80 cm
- **Profundidad** 67,5 cm
- **Puntos de fuerza** De diseño
- **Profundidad en milímetros** 675.0000
- **Ancho en milímetros** 1500.0000
- **Altura en milímetros** 800.0000
- **Material** Metal

Banco metálico para mobiliario urbano h14007

- : 400 mm
- : 401 mm
- : 399 mm

