



Papelera galvanizada con tapa 35 l h140110

Papelera de exterior en acero galvanizado. Equipado con tapa. Capacidad: 35 litros

Creado a partir de una chapa perforada de acero galvanizado con agujeros romboidales e inclinados alargados, se ha diseñado una papelera de formas sencillas y lineales. La creación de este elemento de mobiliario urbano nace de la idea de combinar varios tipos de perforaciones de diferente forma para decorar el cuerpo de la papelera. Un borde anti-corte y un fondo moldeado fabricado en chapa de acero galvanizado completan la papelera, que encuentra su ubicación ideal en entornos urbanos de diseño moderno.

Poste de soporte:

- en tubo redondo de acero galvanizado de $\varnothing 60 \times 2$ mm completo con tapa terminal de PVC con cabeza esférica;
- tapa moldeada en chapa de acero galvanizado de espesor 30/10;
- refuerzo en forma de luna, en la parte superior, obtenido mediante corte por tecnología láser con tallado decorativo, en chapa galvanizada de espesor 80/10;
- brazo para el soporte de la cesta obtenido mediante corte por tecnología láser con tallados decorativos en chapa galvanizada de espesor 80/10.

Cesta:

- de forma cilíndrica realizada en chapa de acero galvanizado de espesor 10/10 con tres zonas llenas y dos zonas caracterizadas por agujeros decorativos romboidales y alargados inclinados;
- parte superior con borde anti-corte;
- fondo moldeado en chapa de acero galvanizado de espesor 15/10 con agujeros para el drenaje del agua de lluvia.

Vaciado:

- desenganche del tornillo Allen y volcado frontal.

Tratamiento y acabado:

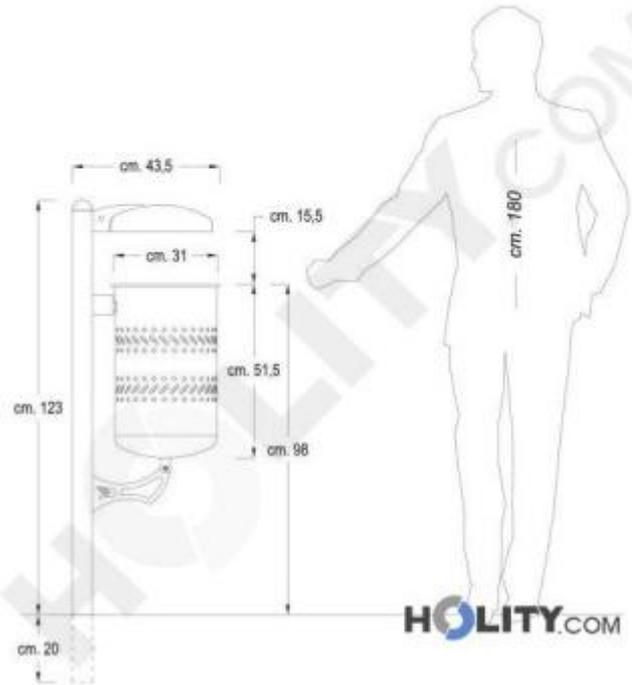
- Pretratamiento: antes de ser pintado, el producto se pretrata mediante un lavado por aspersión con líquidos desengrasantes especiales. Después del lavado, el producto a pintar se seca durante 15 minutos en secador.
- Tratamiento anticorrosivo: para proporcionar una protección adecuada contra los agentes atmosféricos, el producto se somete a un primer ciclo de pintado utilizando una base anticorrosiva en polvo termoendurecible a base de resinas epoxy con pigmentos especiales.
- Primera cocción (anticorrosivo): el producto tratado con la base anticorrosiva se somete a una primera cocción en horno durante 15 minutos a una temperatura de 180°. En esta fase el anticorrosivo polimeriza, formando un espesor de revestimiento de aproximadamente 60 micras.
- Pintado: el producto se somete a un ciclo final de pintado con polvo termoendurecible a base de resinas de poliéster. El pintado se realiza con equipos de pulverización electrostática, que permiten que el polvo se deposite uniformemente sobre las piezas, formando un espesor mínimo de 60 micras.
- Cocción final: el producto pintado se somete a una cocción final en horno durante 20 minutos a una temperatura de 160°.

Dimensiones:

- altura sobre el suelo 123 cm;
- parte a enterrar 20 cm;
- diámetro de la cesta 31 cm;
- altura de la cesta 51,5 cm;
- capacidad 35 litros;
- peso 13,3 kg.

INFORMACIÓN

- **Capacidad** 35 lt
- **Fijación** Con poste



HOLITY.COM

Papelera galvanizada con
tapa 35 l
h140110

: 35 lt