



Contenedor para chatarra h286_51

Contenedor metálico de acero reforzado con giro de 120° mediante palanca de mando. Capacidad: 800 kg. Capacidad: 400 L. Equipada con ruedas para manipulación manual y accesorios para carretillas elevadoras. Pintado en azul RAL 5015. Dimensiones: L 100 x An 130 x Al 133,5 + 20 cm.

El contenedor para chatarra h286_51 está diseñado para la recuperación y transporte de chatarra, tanto materiales a granel como aglomerados, en entornos industriales y obras de construcción.

Construido a partir de tubo y chapa de acero, garantiza resistencia y durabilidad, incluso bajo uso intensivo. Está equipado con dos amortiguadores de goma para amortiguar los choques rotacionales, reduciendo las vibraciones y los impactos.

Gracias al depósito sellado, evita derrames de líquido durante su manipulación, aumentando la seguridad y la limpieza en el entorno de trabajo.

Para su manejo, la cuchara está equipada con dos ruedas fijas y dos giratorias sobre rodamientos de bolas, que permiten un fácil desplazamiento incluso a mano. Además, los bloqueos hacen que la elevación sea compatible con carretillas elevadoras.

La palanca de control permite un giro de 120° con salida gradual del contenido, permitiendo al operario gestionar el vaciado sin bajarse de la carretilla, aumentando la eficiencia y la seguridad.

Perfecto para industrias de ingeniería, talleres, obras de construcción e instalaciones de eliminación de residuos, el cubo está pintado en azul RAL 5015 para una mayor protección contra la intemperie y la corrosión.

¡Elija una solución fiable para la gestión de residuos! Pida ya su cubo de basura H286_51 o solicite un presupuesto personalizado para grandes entregas. ¡Contacta con nosotros para más información!

Características técnicas:

Material: Acero con estructura reforzada
Capacidad: 400 litros
Capacidad de carga máxima: 800 kg
Rotación: 120° con palanca de control
Movimiento: 2 ruedas fijas y 2 giratorias con rodamientos de bolas y horquillas de carretilla
Amortiguadores de goma: para reducir los golpes
Depósito sellado opcional: para contener líquidos
Pintura protectora: color azul RAL 5015
Dimensiones: L. 100 x P. 130 x h. 133,5 + 20 cm

Beneficios para el usuario:

- Fácil manejo manual: gracias a las ruedas con rodamientos de bolas.
- Compatible con carretillas elevadoras: para un transporte seguro y rápido.
- Vaciado controlado a 120°: sin bajarse de la carretilla.
- Construcción robusta: para una larga vida útil.
- Posibilidad de retener líquidos: con depósito de sellado opcional.

Preguntas frecuentes:

Si necesita un contenedor duradero y versátil para la gestión de residuos, este modelo es una excelente elección. Su capacidad de 400 litros y 800 kg lo hacen ideal para tareas industriales y logísticas que requieran herramientas eficientes y seguras.

El manejo es extremadamente sencillo: puede elegir entre el transporte manual, facilitado por las ruedas con rodamientos de bolas, o el uso de una carretilla elevadora, gracias a las carretillas elevadoras integradas. El sistema basculante de 120° con palanca de control permite vaciar la cuchara sin necesidad de bajarse del vehículo, optimizando el tiempo de trabajo y aumentando la seguridad del operario.

Si necesita un cazo que también pueda contener líquidos, puede optar por la versión cangilón sellado, que evita cualquier derrame durante la manipulación.

Gracias al acabado de pintura azul RAL 5015 protector, el cazo es resistente a la intemperie y al desgaste, garantizando una larga vida útil.

Este cubo es perfecto para aquellos que buscan una solución eficaz y segura para la gestión de residuos industriales y de obras de construcción.

Contenedor de acero, contenedor para carretilla elevadora, contenedor basculante, contenedor para residuos industriales, contenedor para residuos industriales, contenedor con ruedas, contenedor de acero de 400L.

*Imagen meramente indicativa.

INFORMACIÓN

