



## Kit antiderrames para aceites 31 I h1043\_42

Kit de emergencia hidrófugo para aceites y derivados del petróleo (incluso en agua) con una absorción mínima de 149 litros. Contenedor estanco de 120 l homologado por la ONU con banda galvanizada, mm ø 496x800h.

El **kit antiderrames para aceites 31 I** (modelo h1043\_42) es un sistema industrial pesado de seguridad y respuesta ambiental inmediata, diseñado específicamente para la contención rápida y limpieza de vertidos masivos de hidrocarburos. Desarrollado para **grandes talleres, complejos industriales, puertos comerciales, astilleros, depósitos de combustible, refinerías y plataformas logísticas**, este dispositivo está dirigido a los responsables de seguridad laboral y técnicos de protección ambiental que deben operar en total conformidad con las estrictas normativas ecológicas vigentes. El sistema resuelve el problema operativo del **confinamiento oportuno de grandes volúmenes de aceites usados, combustibles y derivados del petróleo esparcidos por el suelo o flotando en masas de agua**; gracias a las propiedades selectivas e hidrófugas de los materiales internos, el kit absorbe los hidrocarburos repelinado completamente el agua. El completo equipamiento se guarda dentro de un bidón cilíndrico de polietileno de 120 litros de capacidad, estanco, provisto de protección anti-UV y un cierre hermético de seguridad con banda metálica galvanizada anticorrosión, conforme a las estrictas homologaciones internacionales para el transporte de mercancías peligrosas.

## Características técnicas

- **Tipo y aplicación del kit:** Mod. PARA ABSORCIÓN DE ACEITES Y DERIVADOS DEL PETRÓLEO (eficaz incluso en presencia de agua gracias a sus propiedades hidrófugas)
- **Capacidad de absorción total certificada:** 149 litros (LT. 149)
- **Dimensiones geométricas del bidón contenedor (ØxH):** 49,6 x 80 cm (mm 496 x 800)
- **Volumen nominal del bidón de custodia:** 120 litros
- **Material del contenedor exterior:** polietileno de alta densidad con tratamiento ANTI-UV (resistente a la luz solar)
- **Sistema de cierre estructural:** tapa estanca con banda perimetral metálica galvanizada anticorrosión
- **Homologaciones y conformidad de transporte:** certificado según los estándares internacionales ONU, ADR, RID
- **Peso total del kit listo para su uso:** 12 kg aproximadamente

## Contenido detallado del kit absorbente y dispositivos de protección

- **100 Paños absorbentes especiales para aceite:** dimensiones 41 x 46 cm cada uno (indicados para vertidos superficiales extensos y limpieza de acabado)
- **2 Barreras absorbentes (mangas largas):** dimensiones Ø 13 x 300 cm cada una (diseñadas para rodear grandes áreas y bloquear la expansión de los flujos)
- **1 Par de guantes protectores:** para la manipulación segura de sustancias químicas y absorbentes usados
- **1 Par de gafas protectoras:** dispositivo de protección ocular contra salpicaduras y vapores nocivos
- **1 KIT PROTECT:** equipamiento adicional de accesorios para la seguridad personal y la gestión de las operaciones de limpieza

\* Imagen puramente indicativa

## INFORMACIÓN

- **Adatto per** Aceites
- **Tipologia** Papelera

## Kit antiderrames para aceites 31 l h1043\_42

### Kit antiderrames para aceites 31 l h1043\_42

---

: Olii  
: Bidone

