



Panel reflector LED de 140 mm h972_162

LED solar empotrable (Ø135 mm) de aluminio. Modo intermitente, visibilidad 1000 m, capacidad de carga 50 t y protección IP68 para seguridad vial.

El **panel reflector LED h972_162** es un hito empotrable de alta tecnología alimentado por **energía solar**, diseñado para maximizar la seguridad vial y la visibilidad nocturna. Realizado en **aluminio** de color gris, este dispositivo activo utiliza el modo **intermitente** para señalar obstáculos, carriles o zonas de peligro, siendo visible hasta una distancia de **1000 metros**. Gracias a la configuración de **3 LED por lado** y a una autonomía de **150 horas**, garantiza un funcionamiento constante incluso en ausencia prolongada de radiación solar. La estructura está diseñada para resistir cargas extremas de hasta **50 toneladas**, lo que lo hace apto para contextos industriales pesados y arterias viales principales, mientras que el cumplimiento del estándar **IP68** asegura su total impermeabilidad al agua y al polvo.

Características técnicas

- **Material principal:** Aluminio
- **Diámetro:** 135 mm
- **Altura:** 50 mm
- **Alimentación:** Energía solar
- **Configuración LED:** 3 LED por lado
- **Modo de funcionamiento:** Intermitente
- **Visibilidad:** Hasta 1000 metros
- **Autonomía:** 150 horas
- **Capacidad de carga máxima:** 50 toneladas
- **Grado de protección:** IP68 (impermeable)

* Imagen puramente indicativa

INFORMACIÓN

- **Carga** 50 T
- **Tipo Iluminación** Led

Panel reflector LED de 140 mm h972_162

Panel reflector LED
de 140 mm
h972_162

Carga: 50 T
Tipo Iluminación: Led

