



Refrigerador evaporativo industrial de 120 l h932_20

Refrigerador evaporativo industrial H932_20 de cartón ondulado, caudal de 18.000 m³/h y depósito de 120L con Auto Refill para grandes superficies.

El Refrigerador evaporativo **H932_20** es una solución técnica avanzada diseñada para la gestión térmica en **entornos industriales, naves, talleres y almacenes**. Funcionando a través del principio de la **evaporación natural** (enfriamiento adiabático), el dispositivo reduce la temperatura del aire de manera sostenible, eliminando la necesidad de gases refrigerantes y reduciendo drásticamente el consumo energético en comparación con los sistemas de aire acondicionado tradicionales.

El núcleo del sistema está constituido por un **panel de cartón ondulado** de alta eficiencia que, al ser atravesado por el flujo de aire, permite un enfriamiento uniforme y silencioso. Gracias al **caudal de aire de 18.000 m³/h** y al sistema **Auto Refill** para el suministro continuo de agua, la unidad garantiza un rendimiento constante incluso en contextos productivos intensivos y en grandes superficies.

Características técnicas

- **Potencia eléctrica:** 550 W
- **Caudal de aire:** 18.000 m³/h
- **Capacidad del depósito de agua:** 120 litros
- **Velocidad del ventilador:** 3 niveles ajustables
- **Nivel sonoro:** 64 dB
- **Panel evaporativo:** cartón ondulado de alta eficiencia
- **Sistema de llenado de agua:** Auto Refill (llenado automático)
- **Ruedas:** integradas para facilitar el desplazamiento
- **Dimensiones:** L 113 x P 62 x H 163 cm
- **Peso:** 52 kg

Imagen puramente indicativa

INFORMACIÓN

- **Capacità serbatoio** 120 l
- **Portata d'aria** 18000 m³/h

Refrigerador evaporativo industrial de 120 l h932_20

Refrigerador evaporativo industrial de 120 l h932_20

: 120 l

: 18000 m³/h

