



Tolva basculante de 1.100 L h1004_12

Tolva basculante de 1.100 L en chapa de 2,5 mm para materiales a granel. Capacidad de carga 2.000 kg, estructura estanca y manipulación integrada.

La **tolva basculante de 1.100 litros** es un equipo profesional diseñado para optimizar el almacenamiento, transporte y descarga de materiales a granel, desechos y residuos industriales. Fabricada con una robusta **chapa de 2,5 mm**, este contenedor asegura una alta resistencia estructural y una longevidad superior incluso en contextos operativos exigentes como talleres, obras e instalaciones de producción.

El sistema de **vuelco automático** permite un vaciado rápido y controlado, eliminando la necesidad de intervenciones manuales pesadas y aumentando significativamente la seguridad de los operarios. La estructura está diseñada con una **estanqueidad** integral, característica fundamental que permite su uso con materiales húmedos o que contengan residuos líquidos, evitando la contaminación del área de trabajo.

Características técnicas

- **Capacidad:** 1.100 litros
- **Dimensiones exteriores:** L.1860 x P.1250 x h.1045 mm
- **Dimensiones de la cuba:** L.1750 x P.1160 x h.890 mm
- **Peso en vacío:** 198 kg
- **Carga máxima:** 2.000 kg
- **Material:** chapa de acero espesor 2,5 mm
- **Color estándar:** azul
- **Manipulación:** preparada para recogida con transpaleta y carretilla elevadora
- **Estructura:** estanca para líquidos y sólidos
- **Certificaciones:** provista de marcado CE

Accesorios opcionales:

- Tapa de protección
- Kit de ruedas para desplazamiento manual
- Cilindro hidráulico para un vuelco asistido y aún más fluido
- Versiones personalizadas y colores bajo pedido

Imagen puramente indicativa

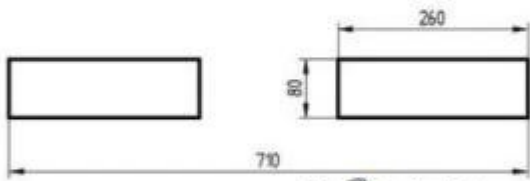
INFORMACIÓN

Tolva basculante de 1.100 L h1004_12



HOLITY.COM

HOLITY.COM



HOLITY.COM