



## Vitrina Blindada para fusiles h03\_25

Vitrina blindada para 7 fusiles en acero especial y vidrio antibalas de 19 mm. Estructura de 70x45x180 cm con cerradura de perfil europeo certificada.

Esta **vitrina blindada para fusiles** representa una solución expositiva de máxima seguridad, diseñada para la custodia de armas largas en contextos que requieren protección contra robos y antibalas. La estructura está realizada en **acero especial de primera calidad** con un espesor de 2 mm, caracterizada por perfiles de caja con esquinas redondeadas que confieren robustez estructural y un acabado estético cuidado. La seguridad está garantizada por un sistema de cierre de tres puntos (alto, bajo, centro) y por un **cilindro de seguridad de perfil europeo** con duplicación protegida mediante tarjeta de propiedad.

## Características técnicas

- **Estructura:** Acero especial espesor 2 mm con esquinas redondeadas.
- **Vidrios:** Blindados en 3 lados, espesor 19 mm, homologados antivandalismo (UNI 9186) y antibalas-antiastillas Clase A.
- **Puertas:** De caja con bisagras internas, borde antidesgarro y apertura a 180°.
- **Cerradura:** Cilindro de seguridad de perfil europeo certificado UNI EN-1303.
- **Equipamiento interno:** Armario de madera para 7 armas, trasera de chapa con panel revestido en tela verde agua.
- **Dotación:** Estante de cristal desplazable sobre cremallera e iluminación interna con 2 focos LED.
- **Dimensiones externas:** An.70 x Pr.45 x Al.180 cm.
- **Dimensiones internas:** An.64,9 x Pr.39 x Al.160 cm.
- **Peso:** 217 kg.
- **Acabado:** Pintura al horno con polvos epoxi-poliéster color Verde Mármol (RAL 6012) en acabado rugoso.

*Imagen puramente indicativa*

## INFORMACIÓN

- **Puntos de fuerza** Vitrina blindada
- **Ancho en milímetros** 700.000000
- **Profondità in millimetri** 450.000000
- **Altura en milímetros** 1800.000000

## Vitrina Blindada para fusiles h03\_25

### Vitrina Blindada para fusiles h03\_25

---

: serratura a chiave

